

RTP 900

聚砜

RTP Company

Technical Data

产品说明

RTP 900是一种聚砜(PSU)材料,。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。RTP 900的主要特性为:阻燃/额定火焰。

总体

RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.24	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.70	%	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.22	%	ASTM D570
含水量	0.15	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2550	MPa	ASTM D638
抗张强度	72.4	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	2690	MPa	ASTM D790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790
压缩强度	96.5	MPa	ASTM D695

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	2400	J/m	ASTM D4812

硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	120		ASTM D785

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	181	°C	
1.8 MPa, 未退火	174	°C	
线形热膨胀系数 - 流动	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数 ³	0.26	W/m/K	ASTM E1530

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	ohm·cm	ASTM D257
介电强度 ⁴ (in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.00		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150
耐电弧性	122	sec	ASTM D495

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-1		

注射

	额定值	单位制
干燥温度	135	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-31.7	°C

RTP 900

聚砜

RTP Company

注射	额定值 单位制
加工 (熔体) 温度	332 到 371 °C
模具温度	93.3 到 149 °C
注塑压力	68.9 到 124 MPa